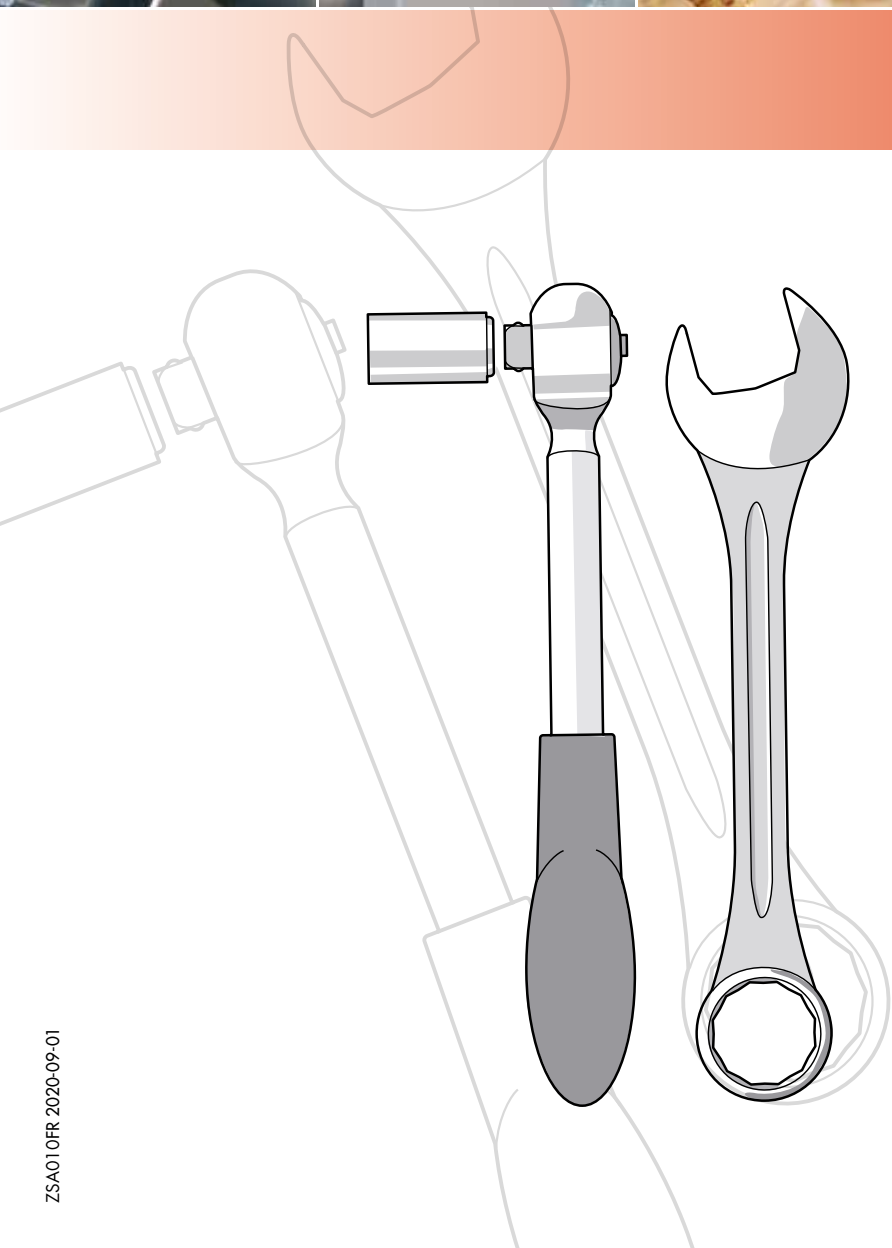




Élévateurs



Merci d'avoir choisi l'élève Skandia !

Pour assurer le bon fonctionnement de l'équipement de convoyage, il doit être correctement installé et entretenu avec soin. Il convient de respecter cette notice d'entretien et les notices d'entretien séparées de chaque machine pour faire valoir notre garantie.

Nous espérons que vous pourrez vous servir de votre équipement de convoyage de Skandia pendant longtemps.

Information sur la sécurité	4
Autocollants de sécurité	6
Entretien	8
Généralités	8
Roulement	8
Revêtement d'usure en plastique H-line	8
Pied de l'élève	8
Transmission	9
Bande de godet	10
Recherche de pannes	14
Faible capacité/arrêt	14
Arrêt moteur	16
La boîte de 2-3 directions n'est pas étanche/fuit	16
Caractéristiques techniques	17
Plaque signalétique du motoréducteur	17
Hauteur de l'élève	17
Tension de bande - Bande de godet	18
Tableau de densités	18
SE	19
SEI	19
SEH	20

Il relève de la responsabilité du propriétaire de l'équipement de convoyage de tenir en permanence cette notice d'entretien à la disposition des techniciens de maintenance et d'exploitation, responsables de l'installation.

Un manque d'entretien et/ou une mauvaise manipulation peut provoquer des blessures ou des dommages matériels de l'équipement de convoyage et/ou de tout autre équipement. Cela peut aussi donner lieu à des dysfonctionnements ou à une réduction de la capacité.

Lire soigneusement la notice d'entretien avant de procéder à une intervention d'entretien ou à l'exploitation. Si vous avez du mal à comprendre une partie quelconque de cette notice, veuillez contacter votre revendeur pour obtenir de l'aide.

L'information sur la sécurité est présentée et interprétée comme suit :

AVERTISSEMENT !

Le non respect des instructions du texte d'avertissement peut entraîner des blessures graves ou mortelles.

IMPORTANT !

Le non-respect d'instructions précédées du mot Important peut entraîner un endommagement de l'équipement de convoyage et/ou d'autres équipements. Cela peut aussi donner lieu à des dysfonctionnements ou à une réduction de la capacité.

ATTENTION ! Un texte précédé du mot Attention comporte des informations pour simplifier la procédure de montage.

Généralités

AVERTISSEMENT !

- Assurez-vous que le responsable du montage, de la connexion électrique, de l'entretien et de l'exploitation des équipements de convoyage a lu et compris les instructions et les consignes de sécurité.
- Porter des gants, un casque de construction, des chaussures à embout d'acier, des protections auditives, des lunettes de protection, et un gilet de couleur réfléchissante pendant le montage, le raccordement électrique, l'entretien et l'exploitation des équipements de convoyage.



AVERTISSEMENT !

- Arrêter la machine et couper l'alimentation avant de procéder à une intervention de montage, de raccordement électrique ou d'entretien.
- Il est interdit de démarrer la machine sans que la hotte de l'élévateur et tous les volets, les trémies, les couvercles et les protections soient installés de manière à ce que leur ouverture ne s'effectue qu'à l'aide d'un outil.
- Assurez-vous que l'antiretour et sa protection semi-cuirassée sont en place en tout temps.
- Les raccordements aux et depuis des machines et entre les machines doivent être serrés et complètement étanches. Si la disposition du site ne permet pas de le faire à la sortie, terminer avec un tuyau d'1 m.
- Assurez-vous que la machine est bien ancrée et stabilisée conformément aux instructions de sa notice de montage.

IMPORTANT !

- Si la machine est installée à l'extérieur, il convient d'équiper les moteurs/le système de transmission d'un couvercle de protection.
- Si une machine ou ses éléments doivent être déplacés ou déposés, suivre les instructions de la notice de montage de la machine.
- La machine peut être arrêtée et redémarrée lorsqu'elle est remplie de matériaux, mais cette possibilité ne doit pas être utilisée en fonctionnement continu.
- En cas d'arrêt de fonctionnement, dépanner selon les instructions de cette notice d'entretien et s'assurer que le pied de l'élévateur est dégagé de tout matériau avant de procéder à un redémarrage.
- En cas de court-circuit, assurez-vous que l'équipement électrique fonctionne avant de poursuivre la conduite.
- Veiller à ce que les équipements électriques soient maintenus exempts d'impuretés, de poussière, d'humidité et de charges électrostatiques.

Connexion électrique

Une mauvaise connexion électrique peut provoquer des blessures ou des dommages matériels de l'équipement de convoyage et/ou de tout autre équipement. Cela peut aussi donner lieu à des dysfonctionnements ou à une réduction de la capacité.

AVERTISSEMENT !

- L'équipement électrique doit être connecté par un électricien qualifié. Pour les instructions, se reporter à la notice de connexion électronique séparée.
- Les interrupteurs de courant de travail doivent être fixés et placés de manière à ce qu'ils soient facilement accessibles lorsqu'une intervention d'entretien doit être réalisée.
- Assurez-vous que les capteurs et les contrôleurs de rotation dans le pied semences, de position de courroie et du panneau d'explosion sont branchés lorsque la machine est en service. ATTENTION ! Certains capteurs/rupteurs sont uniquement en option sur certaines machines.

IMPORTANT !

- Assurez-vous que la protection du moteur est réglée sur la force de courant prévue pour le moteur.
- Lire la section "Antiretour" de la notice de montage de l'élévateur avant de procéder à un parcours d'essai du moteur pour la première fois.

Autocollants de sécurité

AVERTISSEMENT !

A la livraison, la machine est dotée en usine d'autocollants de sécurité. Il est interdit d'enlever ou d'altérer ces derniers. Si un autocollant de sécurité est endommagé, il convient d'en commander un nouveau, fourni gratuitement par Skandia Elevator AB. Prière d'indiquer le numéro de référence de l'autocollant. Voir ci-dessous la section et le chapitre Vue d'ensemble dans la notice de montage de la machine.

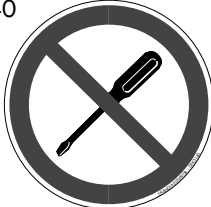
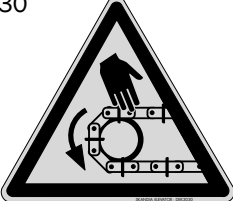
Les autocollants de sécurité suivants sont disponibles :

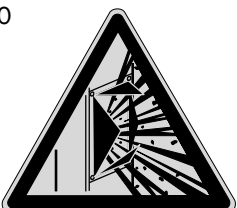
- Obligation (symbole blanc sur fond circulaire bleu).
- Interdiction (symbole noir barré sur fond circulaire blanc bordé de rouge).
- Avertissement (symbole noir sur fond triangulaire jaune bordé de noir).

AVERTISSEMENT !

Pour tous les autocollants de sécurité, il convient de respecter l'obligation, l'interdiction ou l'avertissement sous peine de s'exposer à des blessures graves ou mortelles.

Les autocollants de sécurité suivants peuvent être présents sur des machines de Skandia Elevator :

Numéro de référence/ Autocollant de sécurité Pour l'emplacement, se reporter à "Vue d'ensemble de la machine".	Libellé écrit
DEK3090 	Lire la section "Antiretour" de la notice de montage de l'élévateur avant de procéder à un parcours d'essai du moteur pour la première fois.
DEK3100 	Interdiction de placer la vanne avec le côté moteur vers le bas.
DEK3140 	Interdit de modifier les réglages et/ou l'équipement.
DEK3030 	Attention convoyeur à chaîne !

DEK3060		Attention bande à godets !
DEK3050		Attention transmission par courroie !
DEK3070		Attention arbre de tête rotatif du convoyeur !
DEK3080		Attention arbre de tête rotatif de l'élévateur !
DEK3110		Attention pièce machine en mouvement !
DEK3120		Attention pièce machine en mouvement !
DEK3010		Attention explosion de poussières !
DEK3130		Attention ! 2 personnes = 200 kg/440 lb au maximum peuvent demeurer simultanément sur la plateforme et des échelles !

IMPORTANT !

Toutes les consignes d'entretien de ce chapitre sont à considérer comme textes précédés de la mention Important.

Généralités

Contrôler chaque année que toutes les vis sont bien en place, qu'aucune pièce ne manque et vérifier l'absence de rouille sur les machines. Remplacer les éléments endommagés.

Roulement

ATTENTION ! Tous les roulements sont graissés à vie et n'ont pas besoin d'être lubrifiés.

Revêtement d'usure en plastique H-line

Vérifier le revêtement d'usure en plastique du pied d'élévateur (applicable uniquement à la nouvelle génération H-line d'élévateurs) et de la tête d'élévateur une fois par an et remplacer si nécessaire

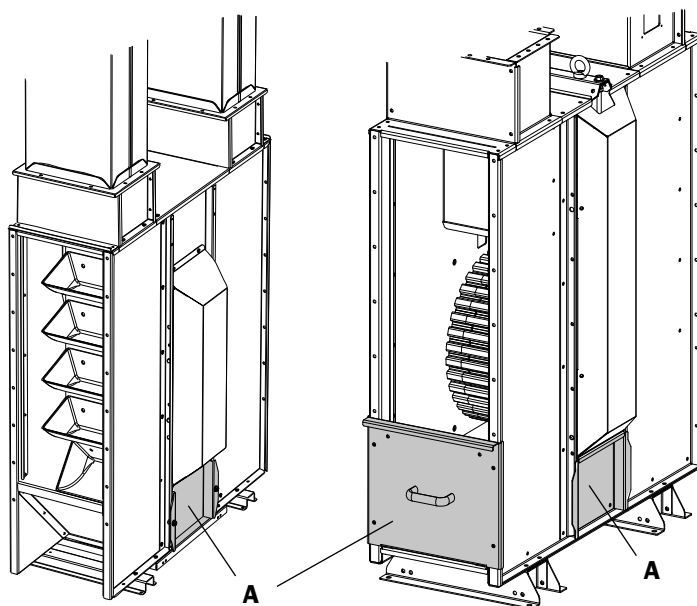
Pied de l'élévateur

Nettoyer le pied de l'élévateur de toutes céréales une fois la saison de séchage terminée et vérifier que rien n'y est resté qui puisse commencer à pousser avant le début de la saison suivante.

A. Trappe de nettoyage

SE-SEI-SEH

Nouvelle génération 50/18-63/30



Transmission

Motorréducteur

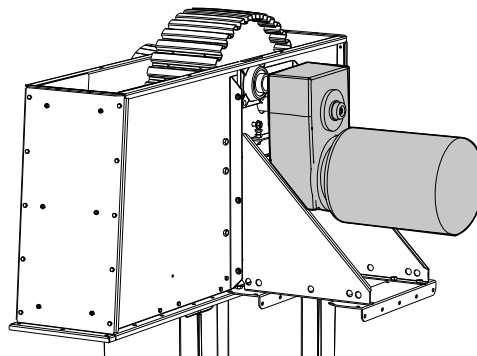
En cas de livraison du motoréducteur rempli d'huile minérale. Pour en savoir plus sur la qualité d'huile à la livraison, voir informations séparées en annexe du fabricant Nord.

Vérifier le niveau d'huile avant la mise en service, puis à intervalles réguliers.

Effectuer une vidange d'huile toutes les 10 000 heures de fonctionnement, mais au moins une fois tous les deux ans.

En cas d'utilisation d'huile synthétique, les intervalles de vidange peuvent être doublés. En cas d'exploitation dans des conditions sévères, telles que : humidité atmosphérique élevée, environnement agressif et variations de température importante, l'huile doit être remplacée plus souvent.

Nettoyer le réducteur lors de la vidange d'huile.



Bande de godet

Vérifier la tension de la bande de godet et la centrer continuellement sur les poulies. Le premier contrôle doit être effectué après 50 heures de fonctionnement, puis comme indiqué sur le tableau :

SE 1 fois par saison ou au moins toutes les 200 heures de fonctionnement.

SEI 2 fois par an ou au moins toutes les 400 heures de fonctionnement.

SEH 3 fois par an ou au moins toutes les 1000 heures de fonctionnement.

ATTENTION ! Si le contrôleur de rotation ou le contact d'alignement de bande arrête la machine, cela peut indiquer que la bande de godet doit être tendue à nouveau.

Si le convoyeur à godets est usé et doit être remplacé, suivre les instructions de montage du convoyeur à godets dans la notice de montage.

Tendre la bande de godet - Tendeur de bande dans jonction de bande

1.
Déposer le godet situé le plus près du tendeur de bande.
2.
Dérouler un morceau de bande de godet du rouleau tendeur. Utiliser une clé à rochet (clé dynamométrique) dans l'orifice carré du rouleau tendeur (A) et insérer un outil de retenue adapté dans le tuyau (B).
3.
Démonter le tendeur de bande et le monter dans le trou du godet déposé.
4.
Déposer les godets de la jonction de bande.
5.
Tendre la bande de godet à l'aide du tendeur de godet. Se reporter à la section recommandée du chapitre "Caractéristiques techniques".
- 6.

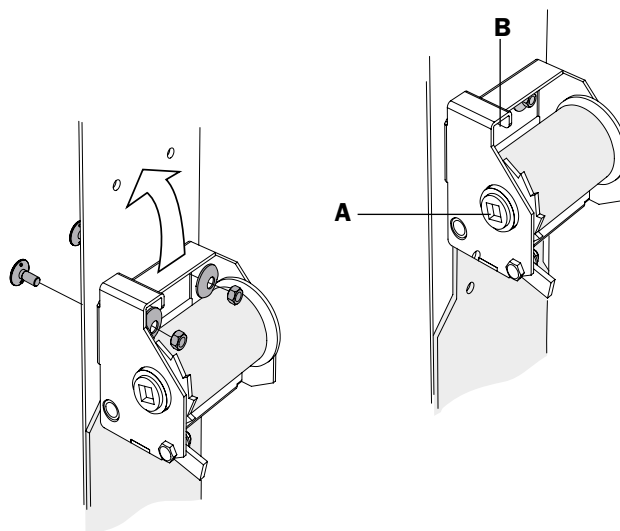


IMPORTANT !

Assembler les extrémités de bande en installant au moins 3 godets à l'endroit où les extrémités de bande se chevauchent. Percer de nouveaux trous dans les extrémités de bande si ses trous ne s'alignent pas.

Délester le tendeur de bande en relâchant le verrou d'un cran.

ATTENTION ! Le tendeur de bande doit rester sur la bande de godet même si l'élévateur est en service.



Tendre la bande de godet - Tendeur de bande dans jonction de bande et vis tendeurs dans pied de l'élèveur

⚠ IMPORTANT !

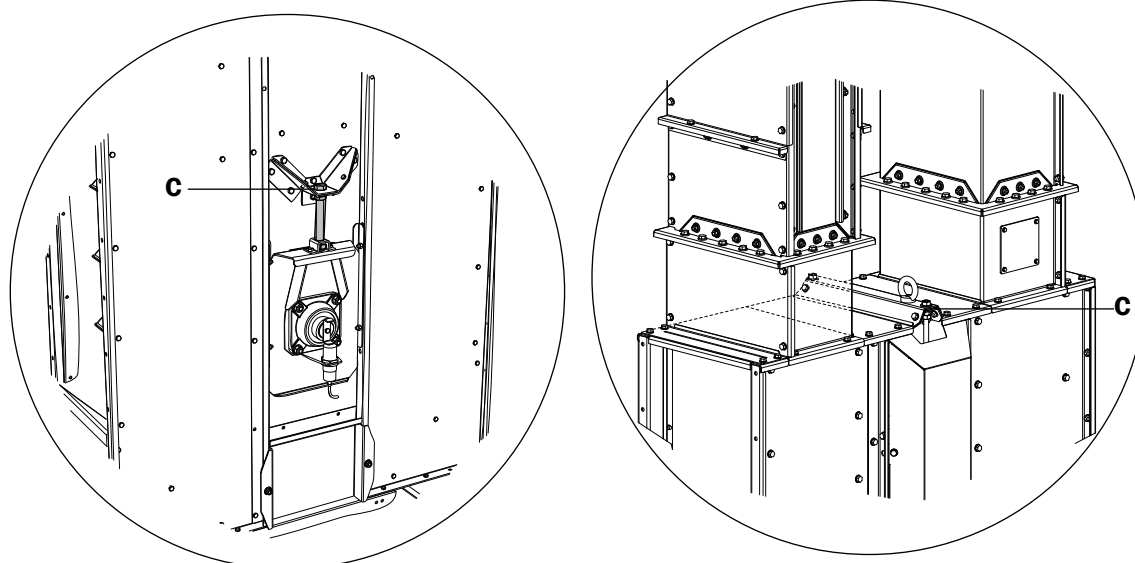
Pour atteindre sa capacité maximale, la poulie réglable en hauteur du pied de l'élèveur doit être positionnée aussi bas que possible, une fois la bande de godet tendue.

Tendre d'abord la bande de godet avec le tendeur de godet sur la bande de godet selon les instructions de la section précédente.

Un éventuel réglage après coup s'effectue avec les vis tendeurs de chaque côté du pied de l'élèveur.

SE-SEI-SEH

Nouvelle génération 50/18-63/30



Tendre la bande de godet - Vis tendeurs dans pied de l'élèveur

⚠ IMPORTANT !

Pour atteindre sa capacité maximale, la poulie réglable en hauteur du pied de l'élèveur doit être positionnée aussi bas que possible, une fois la bande de godet tendue.

Tendre la bande de godet avec les vis tendeurs (C sur la figure ci-dessus) de chaque côté du pied de l'élèveur. Se reporter à la section recommandée du chapitre "Caractéristiques techniques".

ATTENTION ! Il peut s'avérer nécessaire de couper une partie de la bande pour pouvoir assurer une tension suffisante. Suivre alors les consignes de montage de la bande de godet dans la notice de montage.

Centrer la bande de godet

⚠ IMPORTANT !

Vérifier que la courroie est centrée sur la poulie d'entraînement et de courroie.

Contrôler le passage de la bande à godets sur la poulie d'entraînement et la poulie. S'il n'est pas droite, elle doit être centrée.



⚠ IMPORTANT !

- En cas d'ajustement de la position de la bande à godets sur les poulies :
- seul l'abaissement de l'arbre de tête dans la tête d'élèveur est autorisé pour tous les modèles, sauf la nouvelle génération SEH.
 - seule l'élévation de l'arbre de tête est autorisée pour la nouvelle génération SEH.
 - seul l'abaissement de l'axe de pied dans le pied d'élèveur est autorisé pour SE.

ATTENTION ! SEH 63/33 n'a que des vis tendeurs dans le pied de l'élèveur..

Exemple de tête de l'élèveur :

Applicable à SE, SEI et SEH, sauf SEH 63/33 et la nouvelles générations SEH : Si la bande de godet passe à droite sur la poulie dans la tête de l'élèveur, desserrer les vis (A) du roulement gauche. Abaisser la poulie (B) en réduisant la tension du boulon d'ajustement/des boulons d'ajustement (C) jusqu'à ce que la bande de godet passe au milieu. Resserrer les vis du roulement.

Applicable à la nouvelle génération SEH :

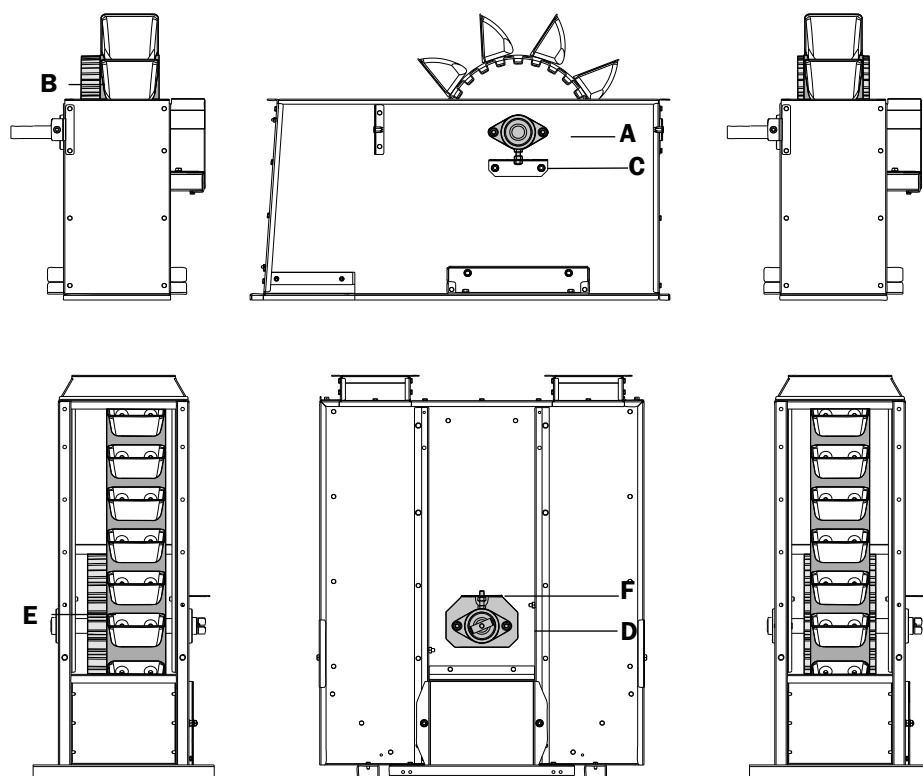
Si la bande à godets passe sur la droite de la poulie d'entraînement dans la tête de l'élèveur, desserrer (partiellement) les vis (A = 4 unités) et (B = 6 unités) du côté droit. Élever la poulie d'entraînement en serrant les vis tendeuses (C) à l'aide d'une douille avec prolongateur (D) jusqu'à ce que la bande à godets passe au milieu. Serrer les vis (A = 4 unités) et (B = 6 unités) à nouveau.

Exemple de pied de l'élèveur :

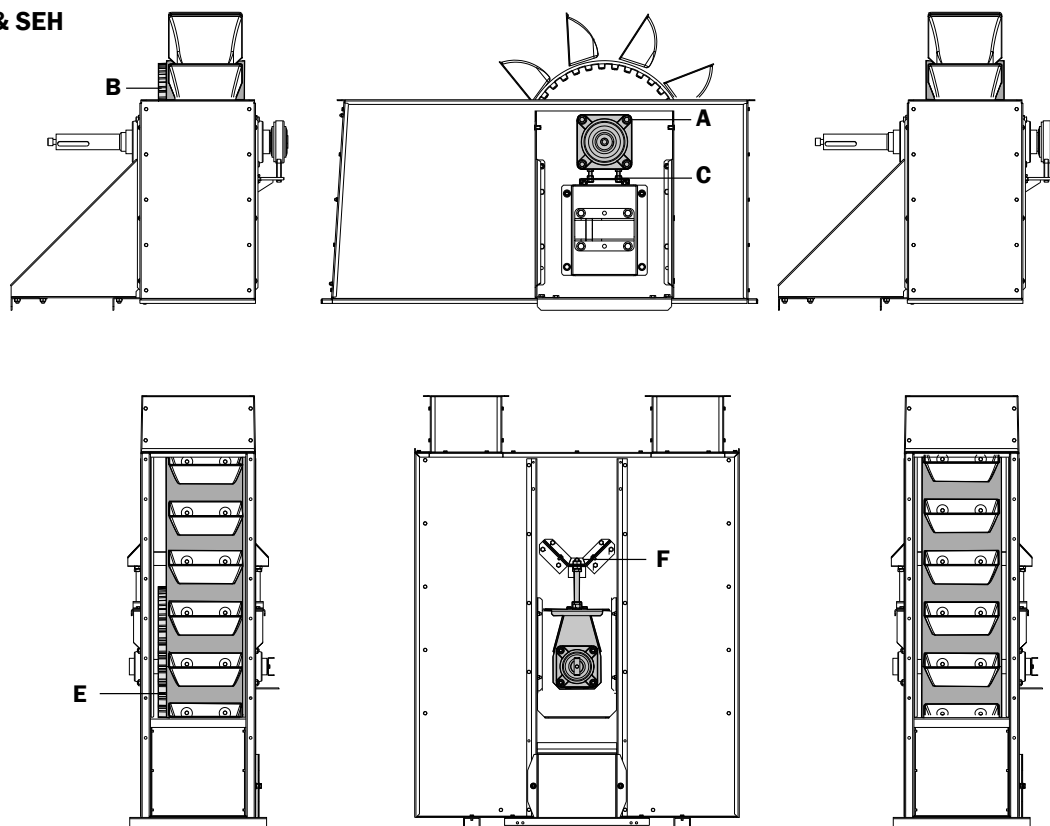
Concerne SE : Si la bande de godet passe à droite sur la poulie dans le pied de l'élèveur, desserrer les vis (D) du roulement gauche. Relever la poulie (E) en réduisant la tension du boulon d'ajustement (F) jusqu'à ce que la bande de godet passe au milieu. Resserrer les vis du roulement.

Applicable à SEI, SEH et à la nouvelle génération SEH : Si la bande de godet passe à droite sur la poulie dans le pied de l'élèveur. Relever la poulie (E) du côté gauche en réduisant la tension de la vis tendeur (F) jusqu'à ce que la bande de godet passe au milieu.

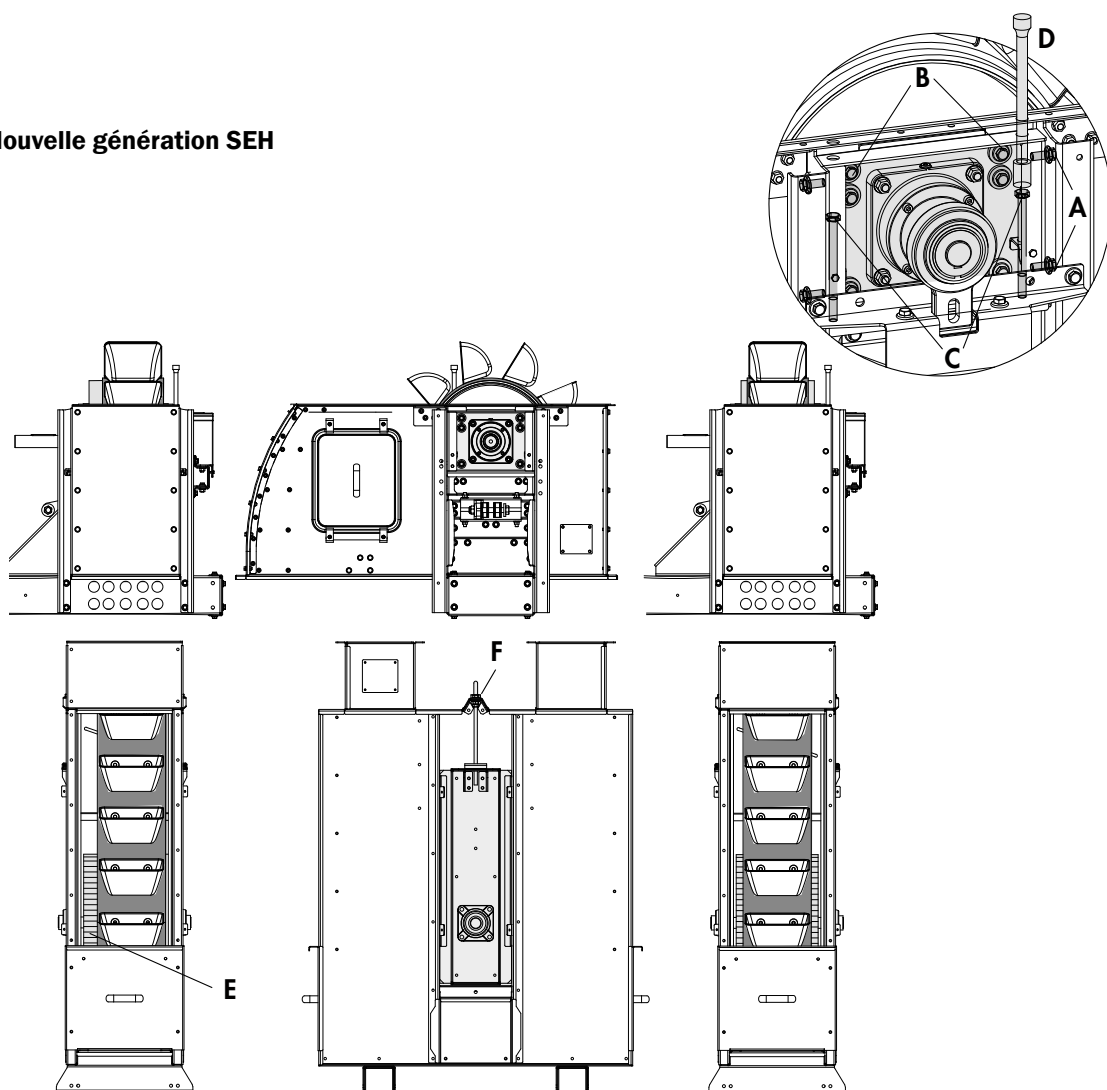
SE



SEI & SEH



Nouvelle génération SEH



Faible capacité/arrêt

Toutes les machines du système de convoyage doivent être bien adaptées l'une à l'autre pour fournir la capacité prévue dans les conditions données.

Des problèmes de capacité et un arrêt machine peuvent survenir pour différentes raisons :

Généralités

Vérifier :

- que les exigences de capacité sont réalistes pour les circonstances réelles. La capacité diminue si la teneur en eau des céréales augmente/monte. Compter une perte de capacité de 3-4% pour chaque 1% de teneur en eau au-dessus de 15%. En particulier, des installations avec des fosses courtes (2,5-4,5 m) rencontrent des problèmes si la teneur en eau est élevée.
- que les raccordements entre les machines sont correctement effectués. Se reporter à la notice de montage de la machine.
- que les trémies sont bien installées. Se reporter à la notice de montage de la machine.
- que la tuyauterie est aux bonnes dimensions. Ø 160 mm pour 30 t/h, Ø 200 mm pour 40 et 60 t/h, Ø 250 mm pour 80 et 100 t/h et Ø 300 mm pour 120 et 150 t/h.
- que le degré d'inclinaison de la tuyauterie est suffisant, supérieur à 45°.
- que les machines et les raccords sont exempts de détrit.
- que les machines tournent au bon régime par rapport à la capacité prévue. Voir chapitre "Caractéristiques techniques".
- que votre électricien a branché les moteurs sur la bonne tension réseau et que les protections moteur sont réglées aux bonnes valeurs.
- que la machine n'est pas suralimentée. Voir chapitre "Caractéristiques techniques".

Si l'élévateur est en première position dans un convoyeur à chaîne, monter et utiliser une guillotine d'entrée. Se reporter à la notice de montage de l'élévateur. ATTENTION ! Un ampèremètre installé sur le jambage de l'élévateur auprès du régulateur de volet facilite le réglage de la guillotine d'entrée à la capacité souhaitée.



IMPORTANT !

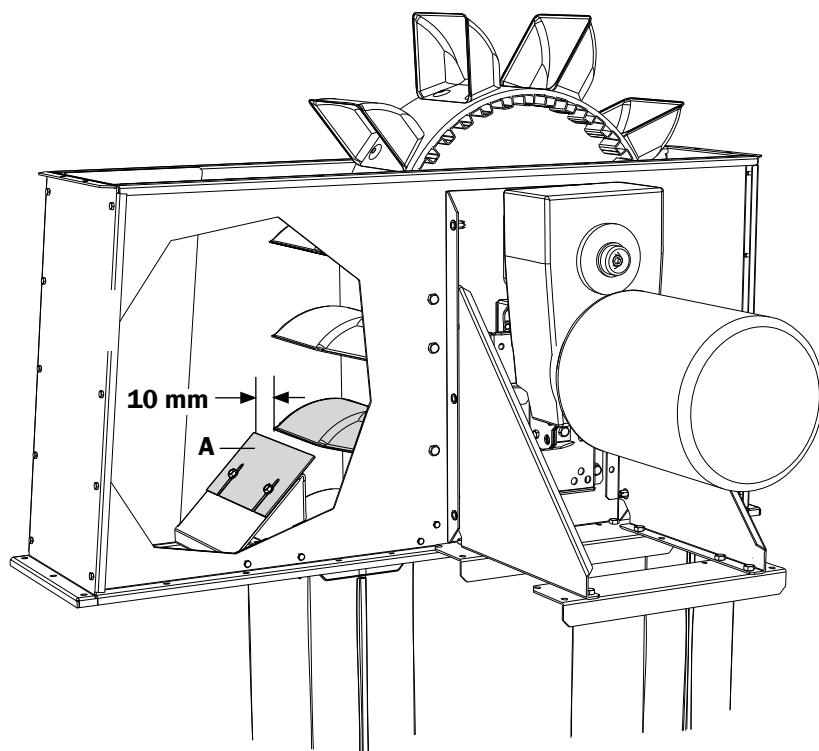
En cas d'arrêt dû à une suralimentation, il convient de dégager le pied de l'élévateur de toutes céréales avant de redémarrer l'élévateur.

- que la bande de godet est correctement tendue. Voir la notice d'entretien.
- que la guillotine d'entrée installée du côté du jambage ascendant peut ouvrir complètement. Se reporter à la notice de montage de l'élévateur.
- que le pied de l'élévateur est dégagé de tous céréales de la saison précédente. Les céréales peuvent se mettre à pousser et empêcher l'alimentation.
- que la taille du canal de raccordement de l'élévateur monté dans la fosse de l'élévateur est aussi grande que la trémie de l'élévateur et que le degré d'inclinaison est d'au moins 45°.

En cas de refoulement de matériaux

Vérifier :

- que le raccord/la machine suivant(e) est capable d'accepter la capacité d'alimentation de l'élévateur. Voir chapitre "Caractéristiques techniques".
- la position de la bavette de la sortie de la tête de l'élévateur. La distance au godet monté immédiatement après le tendeur de bande doit être de 10 mm.



Si l'élévateur s'arrête hors charge

Vérifier :

- que le contrôleur de rotation est bien réglé sinon l'alimentation est immédiatement coupée après le démarrage de l'élévateur. Contacter votre fournisseur pour obtenir de l'aide.

Arrêt moteur

Si l'élévateur est en première position dans un convoyeur à chaîne, monter et utiliser une guillotine d'entrée. Se reporter à la notice de montage de l'élévateur.

Si le moteur s'arrête :

1. vérifier la cause de l'arrêt. Voir les consignes précédentes de recherche de pannes à ce sujet.
2. couper l'alimentation électrique et débloquer les éventuels blocages.



IMPORTANT !

Ne pas essayer de débloquer un blocage par des tentatives de démarrage répétitives.

3. contrôler avec votre électricien que le moteur est branché sur la bonne tension réseau et que la protection du moteur est réglée à la bonne valeur.

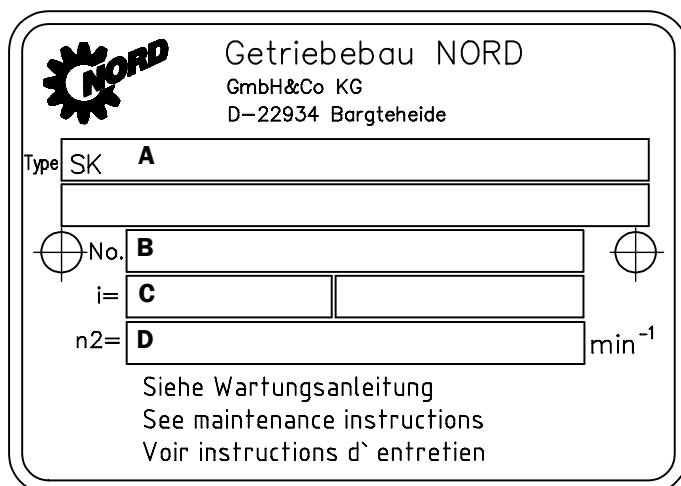
La boîte de 2-3 directions n'est pas étanche/fuit

La vanne est correctement réglée à la livraison. Une modification du réglage après la livraison peut donner lieu à une étanchéité défectueuse/des fuites. Procéder à un nouveau réglage conformément aux instructions contenues dans les instructions séparées de montage d'accessoires. Remplacer l'actionneur, qui peut être téléchargé sur la page web de Skandia Elevator.

Plaque signalétique du motoréducteur

Chaque entraînement avec motoréducteur est doté d'une plaque signalétique qui indique :

- A. le type de réducteur NORD.
- B. le numéro de fabrication.
- C. la démultiplication totale de chaque rapport.
- D. le régime nominal de l'arbre de sortie du réducteur.



Hauteur de l'élévateur



IMPORTANT !

Voir sur le tableau ci-dessous l'hauteur maximale autorisée pour l'élévateur avec une épaisseur de tôle standard des jambages d'élévateur. Le moteur ne doit pas non plus être plus puissant que celui préconisé pour la hauteur maximale autorisée.

	20 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h	80 t/h	100 t/h	120 t/h	150 t/h	200 t/h	250 t/h	300 t/h
SE 140	32 m	29 m	30 m	27 m							
SEI 35/14	32 m		30 m	33 m							
SEI 50/18				33 m	30 m	32 m					
SEI 50/23						32 m	33 m	32 m			
SEH 50/18				54 m	50 m	47 m					
SEH 50/23						47 m	54 m	53 m			
SEH 63/28-33									49 m	47 m	40 m
Nouvelle génération SEH				70 m	70 m	58 m	70 m	66 m	70 m	70 m	67 m

Tension de bande - Bande de godet

Tension de bande (Nm) - Tendeur de bande dans jonction de bande						
kW	20 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h	80 t/h	100 t/h
1,1	11	14	15	17		
1,5	15	17	19	22		
2,2	20	24	26	29		
3,0	26	31	34	39	42	44
4,0	34	41	44	50	53	56
5,5	46	54	59	67	71	74
7,5	62	73	79	90	95	98
9,2	75	89	96	109	115	118
11,0				129	136	140

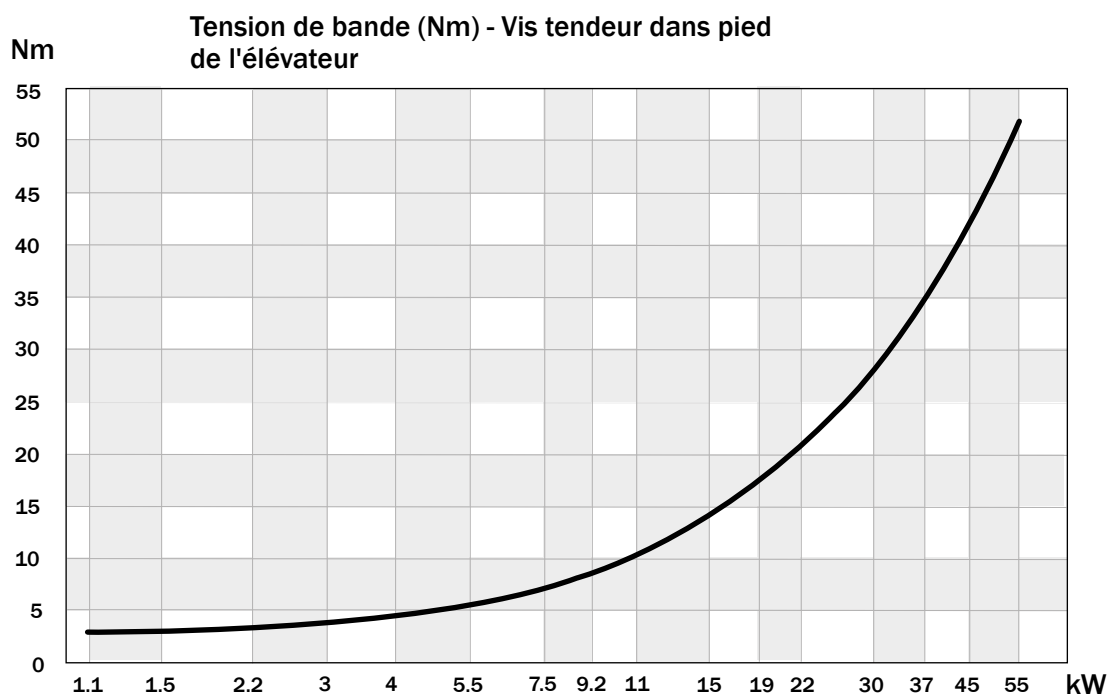


Tableau de densités

En cas de convoyage de différents matériaux, il est possible de convertir la capacité en t/h à l'aide de la capacité volumétrique en m³ indiquée de la machine et du tableau de densités ci-dessous.

Matériau	Densité en kg/m ³	Matériau	Densité en kg/m ³
Blé	700-800	Farine de froment	120-200
Seigle	650-700	Farine non tamisée	400-600
Avoine	500-600	Céréales concassées	300-400
Orge	600-700	Poudre de lait	500-600
Colza	600-700	Graines pour gazon	120-200
Riz	700-800	Café	350-450
Maïs	600-700	Farine de poisson	550-600
Petits pois	600-700	Granulés de poisson	500-900
Haricots	700-800	Poudre de carbonate de chaux	800-990

SE		140				140 TVM			
		20	30	40	60	20	30	40	60
Capacité à 750kg/m³	t/h	20	30	40	60	20	30	40	60
Capacité	m³/h	27	40	54	80	27	40	54	80
Régime/vitesse de bande (nom.)	tr/min	164 tr/min/3.1 m/s				164 tr/min/3.1 m/s			
Diamètre de poulie	mm	360				360			
Modèle/largeur de godet	Starco	130				130			
Godets/m bande	st	3.6	5.5	7.5	10.5	3.6	5.5	7.5	10.5
Godets maxi/m bande	st	12.5				12.5			
Volume de godet, net/brut	litre	0.47/0.68				0.47/0.68			
Épaisseur de matériau godets	mm	1.5				1.5			
Largeur de bande	mm	140				140			
Type/standard de bande		EP 500/3				EP 500/3			
Jambage, largeur/profondeur	mm	200 x 160				200 x 160			
Épaisseur de tôle, tête/pied	mm	2.00				2.00			
Épaisseur de tôle, jambages	mm	1.00				1.00			
Système d'entraînement		Transmission par courroie trapézoïdale				Motoréducteur (TVM)			
Contrôleur de rotation		Capacitif, 24-240 V ouv.				Capacitif, 24-240 V ouv.			

SEI		35/14			50/18			50/23		
		20	40	60	60	80	100	100	120	150
Capacité à 750 kg/m³	t/h	20	40	60	60	80	100	100	120	150
Capacité	m³/h	27	53	80	80	107	133	133	160	200
Régime/vitesse de bande (nom.)	tr/min	164 tr/min/3.1 m/s			118 tr/min/3.1 m/s			118 tr/min/3.1 m/s		
Diamètre de poulie	mm	360			500			500		
Modèle/largeur de godet	Starco	140			180			230		
Godets maxi/m bande	st	11			11			9		
Godets/m bande	st	2.8	5.6	8.4	5.4	7.2	9.0	5.2	6.2	7.8
Volume de godet, net/brut	litre	0.65/0.85			1.0/1.3			2.0/2.3		
Épaisseur de matériau godets	mm	1.5			1.5			2.0		
Largeur de bande	mm	160			200			250		
Type/standard de bande		EP 500/3			EP 630/4			EP 630/4		
Jambage, largeur/profondeur	mm	200 x 160			250 x 200			300 x 220		
Épaisseur de tôle, tête/pied	mm	2.00			3.00			3.00		
Épaisseur de tôle, jambages	mm	1.25			1.50			1.50		
Épaisseur de tôle alternative, jambages	mm	2.00			2.00			2.00		
Épaisseur de tôle, trémies d'entrée	mm	3.00			3.00			3.00		

SEH		50/18			50/23		
		60	80	100	100	120	150
Capacité à 750 kg/m³	t/h	60	80	100	100	120	150
Capacité	m³/h	80	107	133	133	160	200
Régime/vitesse de bande (nom.)	tr/min	118 tr/min/3.1 m/s			118 tr/min/3.1 m/s		
Diamètre de poulie	mm	500			500		
Modèle/largeur de godet	Starco	180			230		
Godets/m bande	st	5.4	7.2	9.0	5.2	6.2	7.8
Godets maxi/m bande	st	10.5			9.0		
Volume de godet, net/brut	litre	1.0/1.3			2.0 - 2.3		
Épaisseur de matériau godets	mm	1.5			2.0		
Largeur de bande	mm	200			250		
Type/standard de bande		630/4			630/4-800/5		
Jambage, largeur/profondeur	mm	250x200			300x220		
Épaisseur de tôle, tête/pied	mm	3.00			3.00		
Épaisseur de tôle, jambages	mm	2.00			2.00		
Épaisseur de tôle, trémies d'entrée	mm	3.00+8.00 Plastique			3.00+8.00 Plastique		

SEH		63/28-33			80/28-33		
		200	250	300	400	500	600
Capacité à 750 kg/m³	t/h	200	250	300	400	500	600
Capacité	m³/h	266	334	400	533	667	800
Régime/vitesse de bande (nom.)	tr/min	tr/min			72 tr/min/3.0 m/s		
Diamètre de poulie	mm	630			800		
Modèle/largeur de godet	Starco	280	330	330	280	330	330
Godets/m bande	st	8.0	5.3	6.4	17.2	11.2	13.4
Godets maxi/m bande	st	9.0	7.2	7.2	18.0	14.4	14.4
Volume de godet, net/brut	litre	3.0/2.3	5.7/4.0	5.7/4.0	2.3/3.0	4.0/5.7	4.0/5.7
Épaisseur de matériau godets	mm	2.5			2.5		
Largeur de bande	mm	300	350	350	600	700	700
Type/standard de bande		630/4, 800/5, 1000/6			630/4, 800/5, 1000/6		
Jambage, largeur/profondeur	mm	400/270			850/325		
Épaisseur de tôle, tête/pied	mm	4.00			4.00		
Épaisseur de tôle, jambages	mm	2.00			2.50		
Épaisseur de tôle, trémies d'entrée	mm	3.00+8.00 Plastique			3.00+8.00 Plastique		

Nouvelle génération SEH		50/18			50/23		63/30		
		60	80	100	120	150	200	250	300
Capacité à 750 kg/m³	t/h	65-69	87-92	108-116	129-138	162-173	220-230	275-287	324-339
Capacité	m³/h	87-92	116-123	144-155	172-184	216-231	293-306	366-383	432-451
Régime/vitesse de bande (nom.)		119-127 tr/min/3.1-3.3 m/s					95-99 tr/min/3.1-3.3 m/s		
Diamètre de poulie	mm	500			500		630		
Modèle/largeur de godet	JET	180			230		300		
Godets maxi/m bande	st	8.5			7.4		5.9		
Godets/m bande	st	4.5	6.0	7.5	5.2	6.5	4.0	5.0	5.9
Volume de godet, net/brut	litre	1.4/1.7			2.4/3.0		5.2/6.7		
Épaisseur de matériau godets	mm	1.5			2.0		2.5		
Largeur de bande	mm	200			250		330		
Type/standard de bande	EP	630/1			630/1, 800/1		630/1, 800/1, 1000/2, 1250/2		
Jambage, largeur/profondeur	mm	300/230			350/250		430/310		
Épaisseur de tôle, tête/pied	mm	3.0			3.0		4.0		
Épaisseur de tôle, jambages	mm	2.0			2.0		2.0		



SKANDIA ELEVATOR AB

KEDUMSVÄGEN 14, ARENTORP
S-534 94 VARA, SWEDEN

PHONE +46 (0)512 79 70 00
FAX +46 (0)512 134 00

INFO@SKANDIAELEVATOR.COM
WWW.SKANDIAELEVATOR.COM